

Verarbeitung, Montage und Entfernung

ONE WAY VIEW

Grundlagen

Grundlage für diese Verarbeitungshinweise sind unsere Kenntnisse und Erfahrungen. Es werden nicht alle Aspekte erläutert, die für eine Verklebung zu beachten sind. Das fachspezifische Wissen und Können eines Werbetechnikers bzw. Verklebers wird vorausgesetzt. Wegen der Vielzahl möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung, Verklebung und Verwendung empfehlen wir bei speziellen Anwendungen, unsere Produkte in eigenen Versuchen zu prüfen. Die Übernahme einer Garantie für das Vorhandensein bestimmter Eigenschaften kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden.

Die selbstklebenden ONE WAY VIEW Fensterfolien sind einfach anzuwenden und zu entfernen. Die Löcher in der Folie vermeiden die Bildung von Luftblasen und die Folie passt sich selbst geschwungenen Glasflächen an. Die Montage ist einfach, solange Sie die empfohlenen Hilfsmittel verwenden und ein paar grundlegende Regeln beachten. Bitte beachten Sie daher die Punkte dieser Verklebeanleitung genau. Diese technischen Angaben sind für alle Perforationsmuster gültig.

Trocknung der Tinte

Die selbstklebenden ONE WAY VIEW Fensterfolien können mit Solvent, Ecosolvent, UV- oder Latex-Tinten bedruckt werden (Bitte beachten Sie dazu die Angaben auf den technischen Datenblättern der verschiedenen Produkte). Es ist wichtig, dass die Tinte komplett trocken ist, bevor die Folie laminiert wird. Wir empfehlen eine Trocknungszeit von 24 bis 48 h, je nach Tinte. Die bedruckte Folie sollte in dieser Zeit flach liegen. Trocknen Sie die Grafik in unaufgerollten Zustand oder zumindest als lose gewickelte, aufrechtstehende Rolle. Um eine bessere Durchlüftung der lose gewickelten Rolle zu gewährleisten, sollte diese auf ein unterlüftetes Gitter gestellt werden. Eine auf dem Boden stehende lose gewickelte Rolle benötigt eine wesentlich längere Trocknungszeit (bis zu einer Woche).

Testmethode zur Prüfung der Tintentrocknung bei lösemittelhaltiger Tinte:

Folie mit maximalem Tintenauftrag auf sich selbst umfalten und mit 140g/cm² Gewicht ca. 20 Minuten belasten. Nach dem Ablösen die bedruckte Oberfläche auf Klebrigkeit und Mattstellen prüfen. Dies sind eindeutige Anzeichen dafür, dass ein weiteres Aushärten und Trocknen der Tinte notwendig macht. Im Gegensatz zu lösemittelbasierenden Tinten, ist das Aufrollen und Verweilen an der Luft bei Latex-Tinte nicht für die weitere Aushärtung der Tinte förderlich. Der Verarbeiter kann jedoch eventuell nicht ausgehärtete, ölige Stellen erkennen, die eine optimale Haftung der Schutzfolie verhindert.

Bei der Trocknung von Latex-Tinte sollten die Medienprofile aus dem HP Medienselektor beachtet werden. Diese Medienprofile enthalten alle wichtigen Einstellungen, um direkt auf einer bestimmten Folie zu drucken.

Auf der folgenden Webseite können Sie diese Profile laden: www.hp.com/go/mediasolutionslocator

Diese Grundeinstellungen der Farbsättigung des Medienprofils entscheidet über die Haftung des Laminats. Wählen Sie eine Voreinstellung, die 100% oder weniger Farbdeckung hat.

Die Empfohlene Betriebsbedingungen liegen hier bei +20°C bis +25°C Raumtemperatur und einer relativen Luftfeuchtigkeit von 40%-60%.

Drucke mit Latex-Tinte sollten nach der Ausgabe im Drucker den Trocknungsprozeß komplett abgeschlossen haben. Weist ein Druck Restfeuchtigkeit auf, verschwindet diese Feuchtigkeit nicht durch Lufttrocknung, da Latex-Tinte nur während des Druckvorganges im Drucker durch Hitze getrocknet wird.

Für Latex-Tinte kann der Trocknungsgrad der Tinte wie folgt geprüft werden:

Visueller Prüfung: Direkt nach der Druckausgabe überprüfen Sie den Druck. Die Grafik sollte sich bei Berührung weder feucht noch klebrig oder schmierig anfühlen.

Abriebtest: Nach der visuellen Überprüfung wird das Muster mit einem feuchten weißen Papiertuch abgewischt. Komplet getrocknete Tinte würde sich nicht ablösen. Sollte Tintenreste am Papiertuch sichtbar sein, so ist die Tinte nicht durchgetrocknet.

Stapeltest: Obwohl die Oberfläche der Grafik trocken erscheint, kann nach einigen Minuten nicht ausgehärtete Tinte an die Oberfläche wandern. Dann erscheint die Oberfläche schmierig oder ölig. Stapeln Sie mindestens 15 Lagen Schutzpapier auf die bedruckte Grafikseite. Nach ca. 90 Minuten entfernen Sie die Lagen und überprüfen jede einzelne auf schmierige, feuchte Stellen oder sonstige Veränderungen des Glanzgrades an Stellen mit hohem Farbauftrag. Tritt eine dieser Unregelmäßigkeiten auf, ist die Tinte nicht durchgehärtet.

Ist die Grafik nicht durchgehärtet, ändern Sie die Einstellungen des Druckers und wiederholen den Druck.

Im Allgemeinen sind bereits folgende Änderungen ausreichend:

- Trocknungszeit in kleinen Abstufungen erhöhen (+5°C / pro Schritt)
- Anzahl der Durchgänge erhöhen, um die Geschwindigkeit zu reduzieren
- Menge des Farbauftrages reduzieren (Druckeinstellung geringere Farbdichte)

Laminierung

Das Laminat ONE WAY VIEW GLOSS wird speziell für ONE WAY VIEW Folien produziert und ist entwickelt für die Laminierung ohne Hitze. Die Qualität des Laminators hat einen Einfluss auf das Resultat. Fast alle Probleme, die beim Laminieren entstehen sowie Tunnelbildung sind zurückzuführen auf eine schlechte Einstellung des Laminators. Die Spannung auf der perforierten Folie und dem Laminat muss gleichmäßig sein. Wir empfehlen einen leichten Druck sowie langsamen Laminiermodus, außerdem eine Wartezeit von 24 h bevor die Folie aufgebracht wird.

Verpackung und Transport

Um Tunnelbildung nach dem Druck und damit verbundene Störungen beim Anbringen zu vermeiden, empfehlen wir folgendes Vorgehen:

- Rollen Sie die bedruckte Seite immer nach außen.
- Rollen Sie die Bahn keinesfalls zu eng, sondern mit einem möglichst großen Umfang (mind. 30 – 50 cm Durchmesser im innersten Bereich).

Untergrund

Die ONE WAY VIEW Fensterfolien sind nur für ebene Untergründe geeignet. Als Untergrund eignet sich Glas, Acrylglas und Polycarbonat. In den letzten Jahren sehen wir uns als Folienhersteller für Glass immer wieder mit einem Problem konfrontiert. Neue Scheiben werden mit einer abweisenden Beschichtung, einer so genannten Nano-Beschichtung produziert und ausgeliefert. Aber auch Fensterreiniger und Waschanlagen benutzen neuartige Reinigungsmittel, die Schmutz abweisen. Ein Oberflächenschutz, der Schmutz abweist, stößt aber auch alles andere ab, was auf die Scheibe aufgetragen werden soll. Das gilt auf jeden Fall auch für unsere ONE WAY VIEW Fensterfolien. Die von uns angegebenen Klebkräfte werden teilweise nicht erreicht. Es kann auch zu Loslösungen der Folie kommen, obwohl unsere Folien den Klebestandards entsprechen. Prinzipiell empfehlen wir wie folgt:

Neue Glasflächen: Neue Glasflächen werden sehr häufig mit einer Schutzschicht ausgeliefert. Bei neuen Fassaden- oder Busscheiben fragen Sie den Hersteller am besten direkt nach einer Beschichtung der Scheibe. Auch empfehlen wir einen kurzen Klebetest mit einem Stück Folie. Ein Stück von der Größe eines A4-Blattes reicht vollkommen aus. Eine Beeinträchtigung der Klebkraft ist oft schon nach 10 Minuten festzustellen, spätestens nach zwei Tagen hat man aber vollkommene Gewissheit, ob auf der Scheibe eine Beschichtung ist, die eine Beklebung schwierig oder gar unmöglich macht. Wie diese Beschichtung zu entfernen ist, kann nur der Hersteller der Scheibe selbst erklären. Wir bitten in diesem Fall, Kontakt mit dem Scheibenhersteller aufzunehmen.

Alte Glasflächen: Auch bei alten Glasflächen werden im Rahmen der Reinigung durch immer modernere Reinigungsmittel eine leichte Beschichtung aufgetragen. Diese mindern zwar leicht die Klebkraft, aber in vielen Fällen hat dies kaum oder keine Auswirkung auf den Erfolg der Kampagne mit unserer selbstklebenden Folie. Wenn Sie aber auf Nummer sicher gehen wollen, reinigen Sie die Scheibe noch einmal gründlich. Dabei ist zu bemerken, dass weder Isopropanol, handelsübliche Glasreiniger oder professionelle Flächenreiniger wie z.B. Avery Surface Cleaner diese Beschichtung entfernen. Wir raten zu einer klassischen Reinigung mit Seifenlauge, „Prilwasser“ oder ähnlichem. Danach mit viel klarem Wasser abwaschen und gründlich trocknen. In nahezu allen Fällen ist damit der Schutz von der Scheibe genommen und einer erfolgreichen Applikation mit unseren ONE WAY VIEW Fensterfolien steht nichts mehr im Wege.

Reinigung

Eine gründliche Reinigung des zu beklebenden Untergrundes ist unbedingt notwendig. Beachten Sie bitte den Abschnitt „Untergrund“ für weitere Informationen zu den Gläsertypen. Verwenden Sie ausschließlich Seifenlauge zum Reinigen und unter keinen Umständen lösemittelhaltige Reinigungsmittel. Nach der Reinigung muss die Oberfläche sehr gut trocknen. Um die Oberfläche zu trocknen, verwenden Sie fuselfreies Material oder braunes Industrierpapier. Die Oberfläche muss komplett fett- und fusselfrei sein.

Wie kann ich ONE WAY VIEW Fensterfolien auf Fahrzeugen reinigen?

Im Allgemeinen können Sie eine Folierung genauso pflegen, wie es auch für eine Lackierung empfohlen wird.

Ein paar zu beachtende Unterschiede gibt es dennoch:

Grobe Verunreinigungen

Grob verschmutzte sollte zunächst mit viel Wasser abgespült werden. Wenn Sie dafür einen Hochdruckreiniger verwenden möchten: maximal +60°C, mindestens 30-50 cm Abstand zur Folie, Wasserstrahl nicht auf Folienkanten richten.

Handwäsche

Wenn Sie das Fahrzeug von Hand waschen, verwenden Sie viel Wasser und ein mildes Reinigungsmittel ohne Zusatzstoffe. Verwenden Sie insbesondere kein Wachs! Dies kann zu nicht bzw. nur äußerst schwierig entfernbaren Flecken führen.

Waschanlagen

Bei der automatischen Fahrzeugwäsche achten Sie bitte darauf, ausschließlich Waschstraßen oder Portalwaschanlagen mit textilen Waschelementen zu nutzen. Nylonbürsten könnten feine Kratzer auf der Folienoberfläche hinterlassen. Wichtig: nur Waschprogramme ohne Heißwachs-Option wählen! Heißwachs kann insbesondere Folienoberflächen zu nicht bzw. nur äußerst schwierig entfernbaren Flecken führen.

Veklebetemperatur

Voraussetzung für eine einwandfreie Verklebung ist eine Verarbeitungstemperatur von mind. +12°C und max. +32°C. Diese Temperatur bezieht auf die Umgebung sowie auch auf die zu beklebende Oberfläche. Um eine optimale Haftung zu erzielen, sollte die Oberfläche ebenso wie die verwendete Folie einige Stunden vor und nach der Verklebung im Arbeitsraum temperiert werden. Bei kalten Temperaturen unter dem Gefrierpunkt wird empfohlen nach der Verklebung 24h zu warten, bevor das Produkt der Kälte ausgesetzt wird. Dies erlaubt dem Kleber richtig auf der Oberfläche zu haften.

Anwendungsmethoden

Die ONE WAY VIEW Fensterfolien dürfen nur trocken verklebt werden. Eine Beklebung des Scheibenrahmens bzw. Scheibengummis ist nicht zulässig, ebenso wie ein Verklemmen der Folie mit der Scheibeneinfassung. Ein Bekleben der Scheibeneinfassung kann zum Ablösen der Folie führen. Hier ist ein Abstand von mind. 5mm zur Einfassung nötig.

Kantenschutz und Versiegelung

- Das Laminat wird mind. 1 cm über den Folienrand der bedruckten Grafik hinaus aufgebracht. Somit haftet das Laminat an den Rändern direkt auf der Oberfläche.
- Als zusätzlichen Schutz empfehlen wir einen Kantenschutz oder zumindest die Verklebung von Laminatstreifen als Kantenschutz über die Ränder der Grafik. Dies wird vor allem empfohlen bei besonders hohen Beanspruchungen der Oberfläche durch aggressive und häufige Reinigung. Auch bei Fahrzeugen, die mit Hochdruck oder rotierenden Bürsten gereinigt werden, ist ein zusätzlicher Kantenschutz anzubringen.
- Bei freigestellten Motiven (nur für geübte Verkleber) gibt es die Möglichkeit der nachträglichen Laminierung. Zuerst wird die Fensterfolie auf die Oberfläche geklebt, danach das Laminat darüber verklebt. Das Laminat wird dabei mind. 1cm über die Grafik auf die Oberfläche geklebt. Bei hoher Beanspruchung wird ein zusätzlicher Kantenschutz empfohlen.

Verklebung

1. Lösen Sie den Liner vom Vinyl in einer der oberen Ecken und schneiden Sie diesen bei ca. 8-16 cm ab (abhängig von der Größe der Grafik). Beim UV-Liner ist zu beachten, dass die perforierte und unperforierte Schicht des Liners zusammen abgezogen werden muss.
2. Richten Sie die ONE WAY VIEW Fensterfolie auf allen Seiten genau aus und befestigen Sie die Folie mit Abdeckband an der zu beklebenden Oberfläche. Die vom Liner gelöste Folie kann nun mit leichtem Druck auf das Glas angebracht werden.
3. Arbeiten Sie mit der Hand, einem Rakel oder einem weichen Gummiwischer.
4. Arbeiten Sie von oben nach unten, indem Sie immer mehr Liner wegnehmen und die Folie mit leichtem Druck montieren. Arbeiten Sie weiter bis der Liner vollständig abgezogen und die Grafik angebracht ist.
5. Mit einem scharfen Messer können Sie die Ränder der Grafik schneiden.
6. Wenn Sie mehr als eine Bahn montieren muss die nächste Bahn genau der zuvor angebrachten Bahn ausgerichtet werden. Beachten Sie hierbei den Abstand von mind. 1 mm.
7. Arbeiten Sie weiter wie unter 1 bis 5 beschrieben.
8. Mit einem Gummiwischer oder dem Rakel können Sie die Grafik zum Schluss von der Mitte aus in alle Richtungen glätten und kräftig andrücken.
9. Achten Sie besonders darauf, dass die Ecken gut angeklebt sind und die Kanten wie von uns empfohlen geschützt sind.

10. Unter bestimmten Bedingungen (Witterung, Verklebetemperatur und/oder zeitlicher Abstand zwischen Druck/Laminierung und Anbringung) kann es vorkommen, dass es nach dem Aufbringen der Folie noch eine leichte Blasenbildung (Wolkigkeit) gibt. Diese wird durch das Entweichen von Resten von Lösungsmitteln verursacht. Solche Erscheinungen verschwinden praktisch in allen Fällen innerhalb einiger Tage und sind normal. Unter keinen Umständen sind diese Blasen mit einem Messer oder einer Nadel anzustechen!

Mehrteilige Grafiken

Bei mehrteiligen Grafiken dürfen die Folien unter keinen Umständen überlappend verklebt werden, sondern auf Stoß mit ca. 1mm Zwischenraum. Dieser Spalt ist mit einem Streifen Laminat (Kantenschutz) abzudichten.

Unsere perforierten ONE WAY VIEW Fensterfolien können auf leicht geschwungenen Oberflächen wie Heckscheiben von Autos aufgetragen werden.

Sie sind jedoch nicht für die 3-Verformung vorgesehen. Die Erfahrung und Geschicklichkeit des Anwenders sind entscheidend für das Endresultat.

Entfernung

Mit Glas lässt es sich am einfachsten arbeiten. Das Entfernen der ONE WAY VIEW Fensterfolie sollte keine schwierige Aufgabe sein. Eine lange Anwendung kann die Haftung sowie das Risiko von Rückständen erhöhen. Falls Sie mit älteren Folien arbeiten, bitte versuchen Sie die Folie in einem Stück zu entfernen.

Lösen Sie zuerst eine Ecke und ziehen Sie die Folie langsam ab mit einem Winkel von ca. 45° bis 75°. Arbeiten Sie bei den anderen Ecken gleich weiter. Bei einem Winkel von über 90° besteht eher die Möglichkeit, dass Leimreste auf der Oberfläche haften bleiben.

Sollten wider Erwarten wenige Kleberreste auf der Oberfläche verbleiben, verwenden Sie ein mildes Reinigungsmittel und entfernen Sie die Kleberesten mit einem Gummiwischer.

Wenn Sie die Folie bei kalten Temperaturen entfernen, können Sie den Leim mit einem Föhn oder einer Heissluftpistole aufwärmen, damit die Folie nicht bricht. Achten Sie aber in diesem Fall darauf, dass die Scheibe nicht springt. Bei vorsichtiger Demontage lässt sich die ONE WAY VIEW Fensterfolie in einem Stück von der Oberfläche ziehen.

Bitte beachten Sie dringend die minimale Temperatur von 10°C für die Entfernung von perforierten Folien. Diese Temperatur ist das Minimum für die Folie sowie für das Fenster, um ein leichtes Entfernen zu gewährleisten.