



CFC® Exterior/InteriorStyle Premium

Kompetenz in Folie

Adhesive film experts • Experts en films autocollants
Experto en láminas • Pellicole ad alta competenzaza
Οι ειδικοί στις μεμβράνες • Мы разбираемся в пленке
الخبرة في مجال الرقائق الشفافة • 粘性薄膜专家

Montage

1. Vorgehensweise

1.1 Reinigung

- Kfz am Tag der Beschichtung in der Waschstraße (Bürstenwäsche) reinigen (keine Handwäsche!)
- Gründliche Kontrolle der Oberflächen und Kanten auf Reste von Konservierungswachs oder Polituren und Entfernen dieser Stoffe mit Isopropanol, Silikonentferner oder Industriereiniger
- Mit Isopropanol oder anderem Alkohol wird nachgereinigt, so dass alle vorher eingesetzten Reinigerreste gründlichst entfernt sind
- Alle bei der Verklebung störenden Bauteile (Außenspiegel, Türgriffe, Zierleisten etc.) abbauen
- Kontrolle und Reinigung des verdeckten Untergrundes analog oben
- Fahrzeug gut trocknen, Restfeuchte, insbesondere auch unter Gummidichtungen mit Druckluft ausblasen.

1.2 Oberflächen-Vorbehandlung

- 1 das saubere und trockene Fahrzeug 2x vollflächig mit einem Trennmittel* derart einsprühen (z.B. Adhesive Solution) dass ein dünner, gleichmäßiger Film entsteht
- 2 Tröpfchenbildung vermeiden (Tröpfchen mit einem weichen, faserfreien und mit Trennmittel getränktem Tuch verwischen)
- 3 Trennmittel ca. 10 Min antrocknen lassen (so oft wiederholen bis Schmierfilm übrig bleibt)
- 4 Trennschicht aus den tief gezogenen Bereichen, Sicken, Griffschalen und Fahrzeugkanten mittels Isopropanol-getränktem Tuch, gründlich entfernen
- 5 Gereinigte Flächen gut trocknen

*Die Verwendung eines Trennmittels erlaubt ein schnelleres und einfacheres Arbeiten, und erleichtert deutlich das spätere Entfernen der Folie

1.3 Folienverklebung:

- 1 Die Verklebung sollte trocken im Trennschichtverfahren stattfinden!
- 2 Wenn Sie die **CFC Exterior Style Premium** trocken verlegen möchten, sollten Sie davon ausgehen das die Folie durch ihren hochwertigen Kleber schwieriger zu entfernen geht

Vor jeder Verklebung wird dringend eine Testverklebung angeraten.

1.3.1 Erforderliches Werkzeug:

Verklebwerkzeug:

- Folienrakel mit Filzkante
- Olfa Cuttermesser
- Heißluftpistole

Montagewerkzeuge:

Für eventuelle Demontage von Fahrzeugteilen

1.3.2 Randbedingungen:

- 2 Verklebetemperatur / Raumtemperatur 16 °C - 28 °C
- 3 Sauberer und staubfreier (oder windstillere) heller Raum, bevorzugt mit Hebebühne oder Montagerampe
- 4 Stromanschluss

1.3.3 Vorbereitungshinweise:

- 1 Fahrzeugteile vermessen und die **CFC Exterior Style Premium** großzügig (umlaufend +5cm) vorschneiden
- 2 Trimmen der Folien erfolgt am Fahrzeug. Eine Folienbreite von bis zu 122 cm ermöglicht bei vielen Fahrzeugen eine Folienbeschichtung ohne störende Ansätze oder Überlappungen
- 3 Schneidekante ist immer die, dem zu beklebenden Fahrzeugteil angrenzende Spaltmaßkante
- 4 Den sich ergebenden Überstand der Folie in der Breite des Spaltmaßes zum Umschlagen der Folie zum Innenbereich nutzen
- 5 Bündiges Abschneiden der Folien an den Fahrzeugkanten vermeiden, um ein Schrumpfen der Folien ebenso zu verhindern wie die mechanischen Belastungen der offenen Schnittkanten durch Waschbürsten, Fahrtwind etc.
- 6 Folien auch unter Gummidichtungen (nur wenn gereinigt!) verlegen, um offene Kanten zu vermeiden
- 7 Muss trotzdem auf der Fahrzeugoberfläche die Folie geschnitten werden, Schnittkante mit silikonisiertem Krepp o. ä. unterkleben. Nach dem Schnitt Folie wieder leicht anheben und das Kreppband vor dem endgültigen Verkleben entfernen

1.3.4 Verklebe - Prozedur:

Grundsätzliches:

Unsere **CFC Exterior Style Premium** Hochleistungsfolie kann auch in Griffmulden heiß tiefgezogen werden, sollte aber auch bei prägnanten Verklebungen an Fahrzeugen wie (z.B. Mercedes Sprinter oder Vito) ebenfalls in Vertiefungen wie Dröhnsicken o. ä. geschnitten werden.

Verklebung:

- 1 Die zu verklebende **CFC Exterior Style Premium** am Fahrzeug positionieren und mit Klebeband oder Folienresten fixieren.
- 2 Sicher stellen, dass die Folie die Ränder des zu beklebenden Fahrzeugteiles um ca. 5 cm überragt.
- 3 Entfernen des Abdeckpapiers der Folie und gleichmäßig über das Fahrzeugteil spannen
- 4 Folie in gleichmäßigen, weit ausholenden Wischbewegungen am Fahrzeug anrakeln
- 5 Bei gewölbten Untergründen (z.B. Kotflügel) Folie großflächig mit der Heißluftpistole behandeln. Hierbei nicht zu nah mit der Heißluftpistole an die Folie heran gehen.
- 6 Ränder erst beschneiden / umschlagen nach Abkühlung der Folie

Wichtiger Hinweis:

Alle tief gezogenen Bereiche, Ränder und Kanten werden nach der Beschichtung nochmals sorgfältig mit der Heißluftpistole erwärmt um ein rasches Aktivieren des Klebstoffes zu erzielen. Bei sehr tiefen Sicken empfiehlt sich ein nachträgliches Erwärmen dieser Bereiche auf annähernd Produktionstemperatur der Folien, also etwa 180 °Celsius. Diese Temperatur mag auf den ersten Blick sehr hoch erscheinen, aber um eine bewusste Weichmacherwanderung, also ein Aushärten der Folie in diesen Fahrzeugbereichen zu erzielen, ist diese Temperatur unbedingt nötig. Weder der Klebstoff noch der Fahrzeuglack nehmen dabei Schaden. Der Fachhandel bietet Infrarotthermometer an, mit deren Hilfe Sie die Erwärmung des Untergrundes exakt messen können. Halten Sie bei allen Arbeiten mit der Heißluftpistole diese ständig in Bewegung um ein Beschädigen der Folie zu vermeiden.

Nach Beendigung der Montage nochmals alle Randbereiche, Kanten und Sicken mit der Heißluftpistole erwärmen. Sollten sich noch kleinste Luftbläschen unter der Folie befinden, so können sie diese durch rakeln auf der Oberfläche der Folie heraus drücken.

1.4 Unlackierte Kunststoffteile

Vorsicht beim Bekleben von unlackierten Kunststoffteilen am Fahrzeug! Machen Sie im Zweifelsfall den Wassertröpfchentest! Perlt das Wasser auf der Oberfläche auch nach der o. g. Reinigung noch ab, ist von einer Beklebung abzuraten. Fließt das Wasser ohne größere Tröpfchenbildung ab, so kann diese Kunststofffläche beklebt werden. In jedem Fall muss auch diese Fläche vollkommen glatt sein, auf strukturierten Flächen hält keine Folie lange. Verwenden Sie im Zweifelsfall bitte unseren **CFC Primer** zur Haftvermittlung WP 3000 (**CFC-W-136**)!!!

2. Nach Abschluss der Arbeiten:

Die Folien sind nach ca. 3 Tagen so fest, dass das Fahrzeug bedenkenlos durch eine Waschstraße gefahren werden kann, die Trennschicht benötigt etwa 2 bis 3 Wochen zum vollständigen Aushärten.

!! Von einer Reinigung eines folienbeschichteten Fahrzeuges mit Hochdruck-reinigern und ätzenden Chemikalien ist abzusehen !!